



tradition • innovation • quality

a.b.e.® Construction Chemicals

# epidermix 396

## COMPOSTO DE REJUNTE DE PASTA EPÓXI

### DESCRIÇÃO

Pasta epóxi modificada tixotrópica de dois componentes.

### USOS

Como meio de rejuntamento, fornecido ou convertido em argamassa, para fixar barras de encaixe, parafusos ou outro aço suspenso ou horizontalmente em concreto ou rocha. Como aderente anti-fluxo de secagem rápida. Rejuntamento vertical use **epidermix 395**.

### VANTAGENS

- Não drenará do orifício, a incluir suspensão
- Mais forte do que o concreto e aço ao redor.

#### PROPRIEDADES DO MATERIAL HÚMIDO

Taxa de mistura	Não divide o kit
Densidade (típica)	1.14 g/cm <sup>3</sup>
Cor	Base: Branco Ativador: Âmbar escuro Mistura: Creme claro
Ponto de inflamação	> 100 °C
Diluição	Não dilua
Consistência	Pasta tixotrópica
Validade	2 anos a partir da data de fabricação
Condições de armazenamento	Armazene coberto em local fresco
Embalagem	500 ml
Resistência ao fogo	Não inflamável

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies devem estar limpas, intactas e secas. O concreto moldado deve estar livre de resíduos, poeira e corpos estranhos. O concreto perfurado deve estar livre de poeira e detritos e, se perfurado com água, deve estar seco e livre de todos os vestígios de lama. Qualquer esmalte causado pela perfuração do núcleo deve ser removido por rugosidade mecânica para garantir uma boa aderência entre o adesivo e a superfície da rocha de concreto. As rebarbas bem ajustadas a um eixo longo montado em uma furadeira ajudam nesse aspecto. O aço liso deve ser limpo por jateamento abrasivo e deve estar livre de incrustações, ferrugem e material oleoso. Barras deformadas e roscadas devem estar livres de óleo e graxa e, de preferência, sem ferrugem e incrustações.

### FIXAÇÃO/PREPARAÇÃO

Auto-escorvamento.

### MISTURA

Misture os dois recipientes individualmente e, de preferência, use um abridor de latas para remover a borda dos recipientes. Transfira o conteúdo completo de ambos os recipientes para uma grande placa ou prato limpo, a colocar os componentes lado a lado e não um em cima do outro. Não combine os componentes até que outros aspectos do trabalho estejam prontos.

Quando estiver pronto para misturar, combine os ingredientes e bata, a usar pelo menos duas colheres de pedreiro ou espátula, até que o composto esteja completamente misturado. Se for necessária uma argamassa, adicionar um volume equivalente de grão de sílica e continuar a misturar até obter um material homogêneo.

#### PROPRIEDADES DO MATERIAL SECO

Temperatura máxima de serviço	70 °C
Resistência à compressão a 25 °C	90 MPa @ 7 dias
Resistência a solventes	Resiste: solventes alifáticos, óleos e graxas vegetais e minerais, combustíveis de petróleo
Resistência à água	Excelente
Resistência à tração a 25 °C	21 MPa @ 7 dias
Toxicidade	Não suportará combustão

### COBERTURA

#### Rejuntamento com epidermix 396 – Cálculos de quantidade:

A quantidade de material de rejuntamento pode ser calculada a partir da fórmula:

**0,8 (D + d) (D - d)HN** = litros de argamassa necessários: 1000

D = diâmetro do orifício em cm

d = diâmetro da barra em cm

H = profundidade do orifício em cm

N = número de orifícios

Se as dimensões forem tomadas em centímetros, dividir a resposta por 1 000 dará o número de litros de rejunte necessários, na proporção de enchimento de 2: 1, metade desse volume de **epidermix** será necessária. Na proporção de enchimento de 1: 1, três quartos desse volume de **epidermix** serão necessários. Esses números não levam em consideração o desperdício de material no local.

Desde que o aço deformado ou roscado, de leve ou alta resistência, esteja embutido em pelo menos 15 diâmetros, pode-se esperar que qualquer falha do conjunto seja devido à ruptura por tração do aço. Assim, o rejuntamento **epidermix** permite que o aço desenvolva sua resistência total de design.

Com relação à razão do orifício para o diâmetro da haste, foi mostrado que a tensão de aderência de cobertura final está no seu máximo a uma razão de 1,3. Isso reduz à medida que a proporção aumenta para 1,67, a permanecer constante depois disso. Ao aumentar a proporção de 1,3 para 1,5, a tensão de aderência média final diminui cerca de 15%. A uma proporção de 1,67, a tensão de aderência média final diminui cerca de 20%.

## APLICAÇÃO

Se a rejuntar horizontalmente ou suspenso, uma pistola de areeira é necessária com um comprimento de tubo de plástico de diâmetro suficiente para se ajustar firmemente ao bico da pistola. O tubo deve ser longo o suficiente para alcançar a parte de trás do buraco.

Encha a pistola com o composto de epóxi misturado ou argamassa e bombeie o material para a parte de trás do orifício, a retirar lentamente o tubo até que seja depositado material suficiente para preencher o orifício, uma vez que a barra foi introduzida.

A barra deve ser introduzida com um movimento rotativo para garantir umedecimento tanto da barra quanto do concreto; se for importante que a barra esteja realmente horizontal, um gabarito deve ser usado até que o composto esteja curado.

PROPRIEDADES DURANTE A APLICAÇÃO					
Aplicado por		Espátula ou pistola de areeira			
Volume de sólidos		100%			
Vida útil	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C
500 ml	80 min	60 min	40 min	30 min	20 min
1 L	60 min	45 min	30 min	22 min	15 min
Faixa de temperatura de aplicação		10 °C a 40 °C A temperatura do metal a ser rejuntado não deve exceder 25 °C no momento do rejuntamento. Se a temperatura de aplicação estiver acima de 30 °C, consulte o Departamento Técnico da <b>a.b.e.®</b> para precauções especiais			
Taxa máxima de aplicação		Não rejuntar epidermix 396 não preenchido em um orifício com mais de 1,5 vezes o diâmetro da barra. Em rejuntamento com <b>epidermix 396</b> preenchido, a largura do anel deve ser mantida o menor possível.			
Taxa de aplicação		Se misturado, o epidermix 396 não preenchido será suficiente para: Volume do anel de 1 L. 1 L de epidermix 396 misturado preenchido com areia de sílica seca será suficiente para um volume de anel de 1,3 L preenchido com uma carga de 1: 1. Esses números não permitem qualquer desperdício, que pode chegar a 20 a 25%.			
Resistência ao fogo		Não inflamável			
Limpeza de equipamentos		<b>abe® super brush cleaner</b>			
Cor		Clara			

DATA ATUALIZADO: 14/04/2020

a.b.e.® é uma empresa registada na ISO 9001:2015.

Número de Registro: 1982/005383/07

Website: [www.abe.co.za](http://www.abe.co.za) | Tel: +27(0) 11 306 9000

Durban | Johannesburg | Cape Town | Port Elizabeth | East London | Bloemfontein | George

## LIMPEZA

Limpar com **abe® super brush cleaner**, antes que o epóxi seque, depois enxaguar bem com água limpa.

## PROTEÇÃO NA CONCLUSÃO

Contra o tráfego e derramamento até a cura.

## TEMPERATURA E UMIDADE RELATIVA

Consulte "Propriedades do material húmido", "Material curado" e "Durante a aplicação".

## ESPECIFICAÇÕES DO MODELO

Composto de argamassa estrutural de pasta epóxi de dois componentes, de baixa fluência, para fixar barras de arranque e parafusos horizontalmente ou verticalmente.

O composto de argamassa deve ser **epidermix 396**, um composto epóxi estrutural tixotrópico de dois componentes aplicado de acordo com as recomendações do fabricante, **a.b.e.® Constuction Chemicals**.

## EMBALAGEM

**epidermix 396** é fornecido em recipientes de metal de 500 ml.

## MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Este produto tem uma vida útil de 24 meses se mantido em local seco e fresco na embalagem original. Em condições mais extremas, este período pode ser reduzido.

## SAÚDE E SEGURANÇA

O **epidermix 396** húmido é tóxico mas não inflamável. Sempre ventile bem uma área de trabalho durante a aplicação e secagem. Sempre use luvas e proteção para os olhos ao trabalhar com o material e evite inalação excessiva e contato com a pele. Se o material entrar em contato com os olhos, lave com água limpa e bastante limpa e consulte um médico. O **epidermix 396** curado é inerte e inofensivo.

Ao transportar líquidos e semilíquidos em aeronaves, solicite a ficha técnica de segurança do material.

## NOTA IMPORTANTE

Esta ficha técnica é emitida como um guia para o uso do(s) produto(s) em questão. Embora **a.b.e.® Constuction Chemicals** se esforce para garantir que qualquer conselho, recomendação, especificação ou informação seja precisa e correta, a empresa não pode - porque **a.b.e.®** não tem controle direto ou contínuo sobre onde e como os produtos **a.b.e.®** são aplicados - aceitar qualquer responsabilidade direta ou indiretamente decorrente do uso de produtos **a.b.e.®**, em conformidade ou não com qualquer conselho, especificação, recomendação ou informação dada pela empresa.

## OUTRAS INFORMAÇÕES

Quando outros produtos forem usados em conjunto com este material, as fichas técnicas relevantes devem ser consultadas para determinar os requisitos totais.